

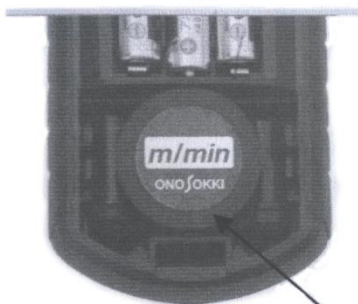
Handrehzahlmesser**HT 3200**

Der Handrehzahlmesser Typ HT 3200 ermöglicht die einfache, berührende Erfassung von Drehzahlen und Geschwindigkeiten rotierender Messobjekten mittels einer Messspitze oder Messrädern. Der Messbereich liegt zwischen 0,5 und 20.000 min⁻¹.



Technische Daten

Messprinzip	Berührend mit Messspitze oder Messrad
Anzeige	5-stellige LCD-Anzeige; Messeinheit r/min [min ⁻¹]
Messzeit	1s im Bereich von 10 - 20000 min ⁻¹ , 2s im Bereich von 0,5 - 10min ⁻¹
Messbereich (Drehzahl)	Anzeigeauflösung: 0,1 / 1 min ⁻¹ 0,5 – 20000 min ⁻¹ Lo: 0,5 bis 2.000,0 min ⁻¹ Hi: 5 – 20.000 min ⁻¹
Messbereich (Umfangsgeschwindigkeit)	Mit KS-200: 0,05 – 1000,0 m/min
Messgenauigkeit	Mit KS-100: 0,5 – 10.000 mm/s Langsamer Messbereich „Lo“: 0,5 – 1249,9 min ⁻¹ = ± 0,1 min ⁻¹ 1250,0 – 2000 min ⁻¹ = ± 0,2 min ⁻¹ Schneller Messbereich „Hi“ : 5 – 20000 min ⁻¹ = ± 1 min ⁻¹
Speicherfunktion	10 Messwerte sind speicherbar
Spannung aus	Nach dem Loslassen der Messtaste wird für ca. 30s der letzte Messwert auf der Anzeige dargestellt Nach Ablauf dieser Zeit schaltet sich das Gerät aus.
Batterieladestatus	Sinkt die Spannung' unter 3,3V DC erscheint auf der Anzeige das Symbol , LOW"
Messbereichsüberschreitung	Bei einer Messbereichsüberschreitung wird das Symbol „ERROR" auf der Anzeige aktiviert
Spannungsversorgung	3 Std Batterien Typ AAA (1,5V DC), Betriebsdauer mit vollen Batterien ca. 20 Std.(bei 20°C)
Betriebstemperaturbereich	0° - +40°C (nicht kondensierend)
Lagertemperaturbereich	-10° - +55°C (nicht kondensierend)
Äußere Abmessungen	63 x 172 x 38,5 mm (BxLxH)
Gewicht	ca. 200 g
Mitgeliefertes Zubehör	Messspitze Typ KS-300 (MIXg 17/1) 2 Stück Reibrad KS-200 (RMG00737) 1Stück Batterien (3 Stk. Typ MA) Bedienungsanleitung


Aufbewahrungsfach
KS-300 Messspitze
